

Рубцовский индустриальный институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ТФ

А.В. Сорокин

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.10 «Механизация и автоматизация производственных процессов»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.01
Машиностроение**

Направленность (профиль, специализация): **Литейные технологии и
оборудование**

Статус дисциплины: **часть, формируемая участниками образовательных
отношений (вариативная)**

Форма обучения: **заочная**

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	А.А. Апполонов
Согласовал	Зав. кафедрой «ТиТМПП»	В.В. Гриценко
	руководитель направленности (профиля) программы	В.В. Гриценко

г. Рубцовск

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код компетенции из УП и этап её формирования	Содержание компетенции	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны:		
		знать	уметь	владеть
ПК-17	умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	основные и вспомогательные материалы, способы реализации основных технологических процессов, прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения, а именно: материалы применяемые для изготовления средств автоматизации; способы реализации основных технологических процессов; причины нарушений техпроцессов	выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения, а именно: применять материалы для изготовления средств автоматизации; проводить анализ причин нарушений техпроцессов	навыками выбора основных и вспомогательных материалов, способами реализации основных технологических процессов и применения прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения, а именно: прогрессивными методами эксплуатации средств автоматизации техпроцессов методами контроля качества изделий и объектов, методами предупреждения нарушений техпроцессов

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Введение в специальность, Математика, Материаловедение, Технология конструкционных материалов, Физика, Химия, Электротехника и электроника
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Проектирование литейных цехов

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 2 / 72

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
заочная	6	0	8	58	16

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: заочная

Семестр: 6

Лекционные занятия (6ч.)

- 1. Введение {беседа} (1ч.)[2]** Предмет и задачи дисциплины. Краткий исторический обзор развития автоматизации литейного производства
- 2. Методы и средства измерения параметров технологических процессов {беседа} (2ч.)[2]** Назначение, конструкции и принцип действия приборов для автоматического измерения температуры.
- 3. Переключающие устройства {беседа} (1ч.)[2]** Назначение, устройство и принцип действия электромагнитных реле
- 4. Типовые схемы автоматизации технологических процессов литейного производства {беседа} (2ч.)[2]** Системы автоматического управления участков смесеприготовления, автоматических формовочных линий

Практические занятия (8ч.)

- 5. Контроль температуры {работа в малых группах} (1ч.)[1,2,3]** Решение задач по теме "Аппаратура для контроля температуры"
- 6. Контроль давления {работа в малых группах} (1ч.)[1,2,3]** Решение задач по теме "Аппаратура для контроля давления (разрежения) и разности давлений"
- 7. Контроль расхода вещества {работа в малых группах} (1ч.)[1,2,3]** Решение задач по теме "Аппаратура для контроля расхода вещества"
- 8. Контроль уровня материала {работа в малых группах} (1ч.)[1,2,3]** Решение задач по теме "Уровнемеры и сигнализаторы уровня"
- 9. Измерение влажности и химического состава вещества {работа в малых**

группах} (1ч.)[1,2,3] Решение задач по теме "Приборы для измерения влажности и химического состава вещества"

10. Управления термической печью {работа в малых группах} (1ч.)[1,2,3] Рассмотрение системы управления термической печью

11. Автоматизация различных участков литейных цехов {работа в малых группах} (2ч.)[1,2,3] Чтение функциональных схем автоматизации различных участков литейных цехов

Самостоятельная работа (58ч.)

12. Подготовка к практическим занятиям(8ч.)[1,2,3] Просмотр материала по темам: "Контроль температуры", "Контроль давления (разрежения) и разности давлений", "Контроль расхода вещества, уровнемеры и сигнализаторы уровня", "Измерение влажности и химического состава вещества", "Управление термической печью", "Схемы автоматизации различных участков литейных цехов"

13. Самостоятельное изучение теоретического (лекционного) материала(22ч.)[1,2,3,4,5,6,7] Введение. Схемы автоматики. Методы и средства измерения параметров технологических процессов. Усилители и стабилизаторы. Переключающие устройства. Автоматические регуляторы. Исполнительные механизмы и регулирующие органы. Типовые схемы автоматизации технологических процессов литейного производства.

14. Контрольная работа(24ч.)[1,2,3] Решение задач по темам: «Аппаратура для контроля температуры», «Аппаратура для контроля давления (разрежения) и разности давлений», «Аппаратура для контроля расхода вещества», «У уровнемеры и сигнализаторы уровня», «Приборы для измерения влажности и химического состава вещества».

15. Подготовка к зачету(4ч.)[1,2,3] Оформление контрольной работы

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Козлов, С.Н. Измерительные преобразователи и приборы [текст]: Методическое пособие по решению задач по курсу "Механизация и автоматизация производственных процессов" для студ. спец. 260601.65 "МАПП"/ С.Н. Козлов, Н.В. Дубинина. - Рубцовск: РИО, 2011. - 84 с. (40 экз.)

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

2. Волчкевич, Л.И. Автоматизация производственных процессов: [текст]: Учеб.пособие/ Л.И. Волчкевич. - М.: Машиностроение, 2007. - 380 с. (11 экз.)

6.2. Дополнительная литература

3. Козлов, С.Н. Контрольно - измерительные приборы: Сб. задач по курсу "Автоматизация ЛП" для студ. спец. 120300/ С.Н. Козлов, О.В. Хахина; РИИ. - Рубцовск: РИО, 2001. - 30 с. (94 экз.)

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

4. Единое окно доступа к образовательным ресурсам <http://window.edu.ru/> Раздел «Машиностроение» Федерального портала содержит полные тексты учебных, учебно-методических изданий (рядом с разделом указано количество включенных в него изданий). Регистрация не обязательна.

5. и-Маш (<http://www.i-mash.ru/predpr/filtr/cat/26>) Специализированный информационно-аналитический интернет-ресурс, посвященный машиностроению. Публикует новости, статьи, нормативные документы отрасли (ГОСТы, ГОСТы Р, стандарты, ИСО, ТУ, ОСТы и др.), хранит и собирает актуальную информацию о предприятиях (каталог машиностроительных заводов и предприятий, отсортированный по фильтрам), является открытой площадкой для общения специалистов машиностроения.

6. Первый машиностроительный портал: Информационно-поисковая система <http://www.1bm.ru>. Библиотека портала включает: ГОСТы, ОСТы, ТУ (оперативный доступ к нормативным документам), каталоги предприятий. Представлены: Каталоги предприятий, Марочник металлов и сплавов, выставлены бесплатные программы, тендеры, реклама. Требуется регистрация.

7. Техническая литература <http://techliter.ru>. Содержит учебные и справочные пособия, инженерные программы, калькуляторы, марочники.

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная

компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента. Для изучения данной дисциплины профессиональные базы данных и информационно-справочные системы не требуются.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	Антивирус Kaspersky
2	LibreOffice
3	Windows

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа
учебные аудитории для проведения занятий семинарского типа
учебные аудитории для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Механизация и автоматизация производственных процессов»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-17: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Механизация и автоматизация производственных процессов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Механизация и автоматизация производственных процессов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Введение. Схемы автоматики	ПК-17

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
2	Методы и средства измерения параметров технологических процессов	ПК-17
3	Усилители и стабилизаторы	ПК-17
4	Переключающие устройства	ПК-17
5	Автоматические регуляторы	ПК-17
6	Исполнительные механизмы и регулирующие органы	ПК-17
7	Типовые схемы автоматизации технологических процессов литейных цехов	ПК-17

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.